



## TECHNISCHES DATENBLATT

Produkt:	<b>Aluminiumfolie</b>	Legierung:	EN-AW 1050A	Zustand:	H0 weich
Dimensionen:	Stärke: 0,01 - 0,3 mm Breite: 20 - 2000 mm	Rollenlänge:	ab 10 m		

### Chemische Zusammensetzung

EN 573-3 Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug, Teil 2: Chemische Zusammensetzung [% max. or range]

Legierung	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti
EN AW 1050A	0.25	0.4	0.05	0.05	0.05			0.07	0.05

### Mechanische Eigenschaften [EN 546-2]

Nennstärke (mm)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa]		Bruchdehnung A <sub>50</sub> mm %
	min.	max.	
0,010-0,024	40	85	1
0,025-0,040	45	90	2
0,041-0,089	45	95	4
0,090-0,139	50	95	6
0,140-0,200	50	95	10

### Physikalische Eigenschaften

Erstarrungs-bereich °C	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Elektrische Leitfähigkeit MS/m	Wärmeleitfähigkeit W(m K)	Spezifische Wärme J(kg K)
646 - 657	2,70	34 - 36	210 - 220	900
Brandklasse (DIN 4102)		Sd-Wert (ab 0,05mm)	Stärke Toleranz	Breite Toleranz
A1		> 1500	± 8%	± 2 mm

Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln (EN 602)	yes / ja
Korrosionsbeständigkeit	Witterung: 2 Meerwasser: 3
Relative Bewertung von 1 (sehr gut) bis 6 (ungeeignet)	

### Charakteristische Eigenschaften der Aluminiumfolie

- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit gegen atmosphärische Korrosion
- Dampfdicht (für Saunen auch geeignet)
- Hohe Wärme- und elektrische Leitfähigkeit.
- Attraktives optisches Aussehen,
- Hohes Reflexionsvermögen,
- physiologisch und bakteriell neutral
- unverrotbar, chemisch beständig gegen Fette, Öle und Säuren, ausser gelösten Alkalien und Fluor